



**PATRONATO DE LA FERIA REGIONAL DE RINCON DE ROMO**  
**Estado Analítico del Activo**  
**Del 1 de Enero al 29 de Febrero de 2020**  
**(Pesos)**

Concepto	Saldo Inicial 1	Cargos del Periodo 2	Abonos del Periodo 3	Saldo Final 4=(1+2-3)	Variación del Periodo (4-1)
<b>ACTIVO</b>					
<b>Activo Circulante</b>	<b>8,397</b>	<b>21,819,513</b>	<b>21,303,319</b>	<b>524,592</b>	<b>516,194</b>
Efectivo y Equivalentes	3,514	11,662,561	11,162,613	503,462	499,948
Derechos a Recibir Efectivo o Equivalentes	4,884	10,156,952	10,140,705	21,130	16,246
Derechos a Recibir Bienes o Servicios	0	0	0	0	0
Inventarios	0	0	0	0	0
Almacenes	0	0	0	0	0
Estimación por Pérdida o Deterioro de Activos Circulantes	0	0	0	0	0
Otros Activos Circulantes	0	0	0	0	0
<b>Activo No Circulante</b>	<b>39,473</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>39,473</b>	<b>0</b>
Inversiones Financieras a Largo Plazo	0	0	0	0	0
Derechos a Recibir Efectivo o Equivalentes a Largo Plazo	0	0	0	0	0
Bienes Inmuebles, Infraestructura y Construcciones en Proceso	0	0	0	0	0
Bienes Muebles	9,473	0	0	9,473	0
Activos Intangibles	30,000	0	0	30,000	0
Depreciación, Deterioro y Amortización Acumulada de Bienes	0	0	0	0	0
Activos Diferidos	0	0	0	0	0
Estimación por Pérdida o Deterioro de Activos no Circulantes	0	0	0	0	0
Otros Activos no Circulantes	0	0	0	0	0
<b>TOTAL DEL ACTIVO</b>	<b>47,871</b>	<b>21,819,513</b>	<b>21,303,319</b>	<b>564,065</b>	<b>516,194</b>

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor

L.M.N.I. Juan Carlos Durón García  
PRESIDENTE DE PATRONATO

Emmanuel Alejandro Martínez Marentes  
TESORERO DEL PATRONATO